

ULEIURI HIDRAULICE ADITIVATE H 32 A; H 46 A; H 68 A; H 100 A

- Uleiurile hidraulice aditivate se obțin din uleiuri de bază rafinate și adaos de aditivi care ii confera proprietati antioxidante, antirugină, antiuzură, antispumante si dezemulsionante.
- Produsele satisfac condițiile din specificațiile: DIN 51524 / Part 1 HL, AFNOR NF E 48-603 HL, Sperry Vickers I-286-S; Denison Filterability TP 02100, US Steel 126; US Steel 127, SR 9691:1994.
- Se utilizează ca fluid de lucru în instalații industriale hidraulice și hidrostatice în care uleiul este solicitat la presiuni de max. 300 bar și la temperaturi maxime de 85°C și minime cu 10°C peste punctul de curgere al uleiului, conform instrucțiunilor de exploatare prevăzute în cartea tehnică a fiecărui utilaj.
- Condițiile de calitate pentru uleiurile hidraulice aditivate, extrase din ST – 14 /2007, sunt următoarele:

Nr crt	CARACTERISTICI	CONDITII DE ADMISIBILITATE				METODA DE ÎNCERCARE
		H32A	H46A	H68A	H100A	
	Clasa de viscozitate ISO	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	SR ISO 3448
1	Densitate, la 15°C, g /cm ³ , max.	0,895	0,895	0,905	0,905	SR EN ISO 3675/C91 ASTM D 1298 ASTM D 7042
2	Viscozitate cinematică la 40°C, mm ² s ⁻¹ (cSt)	28,8 - 35,2	41,4 - 50,6	61,2 - 74,8	90 - 110	SR EN ISO 3104/AC ASTM D 445 ASTM D 7042
3	Indice de viscozitate, min.	90	90	90	90	STAS 55 ASTM D 2270 ASTM D 7042
4	Punct de inflamabilitate ,°C, min.	200	205	205	210	SR EN ISO 2592 ASTM D 92
5	Punct de curgere, °C, , max. **	-18	-15	-12	-12	STAS 6170 ASTM D 97
6	Timp de dezemulsionare pentru 40 –37 – 3 ml, minute, max.	30	30	40	60	STAS 56 (metodall) ASTM D 1401
7	Proprietăți de spumare: Tendința la spumare–stabilitatea spumei - Volumul spumei după 5 minute de suflare cu aer, cm ³ , max. - la 24°C - la 93,5°C - la 24°C, după determinarea la 93,5°C	20-0 30-0 25-0	30-0 50-0 40-0	30-0 50-0 40-0	50-0 50-0 50-0	SR ISO 6247+C1 ASTM D 892
8	Acțiune corozivă pe lama de cupru. 3 ore la 100 °C, max.	1c	1c	1c	1c	SR EN ISO 2160 ASTM D 130
9	Capacitatea de protecție contra ruginii oțelului	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	Fără urme de rugină	SR ISO 7120 ASTM D 665 (A)
10	Rezistența la presiuni ridicate pe mașina cu patru bile : Uzura mecanică : - diametrul petei de uzură (1500 rot/minut, 200 N, 100 min) , mm, max.	0,4	0,4	0,4	0,4	STAS 8618
11	*Stabilitatea la oxidare de lungă durată după 1000 ore : - Indice de neutralizare, mg KOH/g, max.	2	2	2	2	STAS 9848 ASTM D 943

* Această caracteristică se garantează prin tehnologia de fabricație.

**La cererea clientului, produsul se poate livra cu punct de curgere max. -30 °C.

- Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se face conform STAS 4225 și a instrucțiunilor / procedurilor interne S.C. LLK LUBRICANTS ROMANIA S.R.L
- Termenul de garanție, la stocare, este de 5 ani de la data fabricației.