

**ENI**



**Romania**

## **AGIP AQUAMET S 600 BS**

**F.T. PM 40/2008**

AGIP AQUAMET S 600 BS este un fluid sintetic recomandat pentru prepararea emulsiilor utilizate în operațiile de prelucrare prin aşchiere și rectificare. Nu conține nitriți, bor, amine secundare, fenoli și biocizi.

### **Caracteristici (valori tipice)**

Viscozitate cinematică la 40 °C	mm <sup>2</sup> /s *	4,5
Aspectul soluției	-	transparentă
Testul de coroziune Herbert ( IP 125): emulsie 0,5%	notare	0/0-0
Densitate la 15°C	kg/l	1,080

Notă: (\*) 1 mm<sup>2</sup>/s = 1 cSt (centi Stokes)

### **Proprietăți și performanțe**

\* AGIP AQUAMET S 600 BS este un fluid sintetic, lipsit de toxicitate, fiind lipsit de nitriți, bor, amine secundare, fenoli și biocizi.

\* Soluțiile obținute cu AGIP AQUAMET S 600 BS au o durată lungă de utilizare și pot fi preparate cu apă cu duritate redusă sau ridicată fără a crea probleme de spumare sau instabilitate.

\* AGIP AQUAMET S 600 BS formează emulsii cu proprietăți antirugină remarcabile, chiar și la concentrații mici.

### **Utilizări**

\* AGIP AQUAMET S 600 BS este recomandat pentru operațiile de rectificare plană și cilindrică (inclusiv fără centre) a pieselor din materiale feroase, și aliaje neferoase, cele mai bune rezultate obținându-se cu concentrații de 2,5...3%.

\* Pentru alte operații de prelucrare prin aşchiere (strunjire, găurire, frezare etc.) a metalelor feroase și a anumitor aliaje neferoase, concentrația trebuie să fie între 2% și 5% .