



AGIP FAGUS

F.T. Tf.T 3/2008

AGIP FAGUS sunt uleiuri utilizate ca agenți termici în instalațiile de transfer de căldură. Sunt caracterizate prin excelente stabilități la oxidare și rezistență la descompunere termică, fiind formulate din uleiuri de bază parafinice atent selecționate.

Caracteristici (valori tipice)

AGIP FAGUS		15	20	30	100	120
Viscozitate cinematică la 40°C	mm ² /s *	14	16	30	95	132
Viscozitate cinematică la 100°C	mm ² /s *	3,3	3,5	5,3	10,9	10,3
Indice de viscozitate	-	95	95	105	95	102
Punct de inflamabilitate COC **	°C	194	194	225	270	235
Cocs Conradson	%gr.	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
Coeficientul de dilatare cubică	m ³ /°C	0,00067		0,00066	0,00064	-
Punct de curgere	°C	-12	-12	-12	-9	-21
Densitate la 15°C	kg/l	0,850	0,850	0,870	0,889	0,901

Notă : (*) 1 mm²/s = 1 cSt (centi Stokes); (**) COC – Cleveland Open Cup (vas deschis)

Proprietăți și performanțe

- * Calitatea ridicată a uleiurilor AGIP FAGUS garantează rezistența la degradarea datorată funcționării la temperaturi ridicate, evitând apariția depunerilor carbonoase și șlamului.
- * Existența mai multor grade permite alegerea celui mai bun produs pentru condițiile termice de operare.
- * Rafinarea adâcă previne formarea depunerilor în exploatare și asigură stabilitatea termică până la temperaturile la care începe cracarea.
- * Prin proprietățile superioare de dezemulsionare și dezaerare se asigură operarea corespunzătoare a instalației de transfer termic prin prevenirea apariției vaporilor și bulelor de aer în zonele fierbinți.
- * Caracteristicile de transfer termic rămân practic constante datorită rezistenței uleiurilor la modificările structurale și degradările oxidative cauzate de temperaturile ridicate.

Utilizări

AGIP FAGUS 15 poate fi folosit în instalații de tip "deschis" sau "închis" în condițiile:

- temperatura maximă la ieșirea din încălzitor: 305 °C;
- temperatura maximă la peretele încălzitorului: 340 °C.

AGIP FAGUS 20 poate fi folosit în instalații de tip "deschis" sau "închis" în condițiile:

- temperatura maximă la ieșirea din încălzitor: 305 °C;

- temperatura maximă la peretele încălzitorului: 330 °C.

AGIP FAGUS

2/2

AGIP FAGUS 30 poate fi folosit în instalații de tip "deschis" sau "închis" în condițiile:

- temperatura maximă la ieșirea din încălzitor: 305 °C;
- temperatura maximă la peretele încălzitorului: 320 °C.

AGIP FAGUS 100 poate fi folosit în instalații de tip "deschis" sau "închis" în condițiile:

- temperatura maximă la ieșirea din încălzitor: 300 °C;
- temperatura maximă la peretele încălzitorului: 315 °C.

AGIP FAGUS 120 poate fi folosit în instalații de tip "deschis" sau "închis" în condițiile:

- temperatura maximă la ieșirea din încălzitor: 300 °C;
- temperatura maximă la peretele încălzitorului: 320 °C.

Cu cât temperatura de lucru este mai apropiată de temperatura de cracare a uleiului, iar perioada de utilizare în aceste condiții este mai lungă, cu atât "viața uleiului" va fi mai scurtă.

AGIP FAGUS 15 poate fi utilizat și pentru:

- = lubrifierea mașinilor din industria textilă și de prelucrare a sticlei
- = prepararea pastelor de imprimare din industria ceramicii
- = prelucrarea metalelor feroase și neferoase în condițiile unor solicitări reduse
- = impregnarea fibrelor
- = fabricarea cauciucului și anumitor produse chimice.

Condiții de operare

La pornirea unei instalații noi, sau la pornirea unei instalații după revizie, ca și în cazul funcționării neconforme la temperatura de regim datorită prezenței umidității în ulei, se va funcționa un timp la o temperatură de circa 100°C, pentru eliminarea apei și umezelii, după care se ridică temperatura la valoarea de operare.